



Технические характеристики

ВАЖНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Тип горелки	N10.12000.30 G-E	N10.12000.37 G-E	N10.14000.37 G-E	N10.14000.45 G-E FQ	N10.16000.45 G-E FQ
Теплоотдача горения *(FQe=частотное управление двигателя)	природный газ 1.300* - 12.000 kW *(1.750 kW без FQ природный газ LL)	природный газ 1.300* - 12.000 kW *(1.750 kW без FQ природный газ LL)	природный газ 1.750* - 14.000 kW *(2000 kW без FQ природный газ LL)	природный газ 1.750 - 14.000 kW	природный газ 2.000 - 16.000 kW
Максимальное соотношение регулирования	1:8,0 при природном газе E и с FQe 1:6,8 без FQe отклоняющиеся значения по запросу (Внимание: нижняя рабочая точка должна также располагаться в пределах графика мощности.)				
Давление в камере сгорания	Выбор номинальной нагрузки горелки в пределах диапазона номинальной нагрузки, обозначенного в графике мощности; отклоняющаяся номинальная нагрузка по запросу Для горелок с FQ повышенное давление в топке путем повышения частоты двигателя до >50 Гц вплоть до максимального предела загрузкиемости.				
Топливо	Природный газ E, LL				
Рабочий режим	с возможностью постоянного регулирования				
Топочный автомат Электронное комбинированное регулирование	Etamatic OEM или BCS 300 на горелке, другое электронное комбинированное регулирование в отдельном распределительном шкафу				
Электротехническое оснащение	На горелке установлен распределительный шкаф IP54, который содержит клеммную колодку и в зависимости от оснащения топочный менеджер и другие компоненты				
Опции электротехнического оснащения	BCS или Etamatic OEM в качестве блока управления горелкой Управление мощностью при помощи контактора, плавной работы или запуска по схеме Y-D снаружи в отдельном распределительном шкафу Регулирование мощности от внешнего заданного значения 4-20 мА Преобразователь частоты снаружи в отдельном распределительном шкафу Подготовка к специальному регулированию O2, щуп установлен снаружи Profibus DP, Modbus RT, Ethernet				
Двигатель наддува	400/690 В, 50/60Гц /2950 об/мин, IP55				
	30 kW	37 kW	37 kW	45 kW	45 kW
Подсоединение газа	DN100, PN16, природный газ $p_{min}=250$ мбар, природный газ LL $p_{min}=300$ мбар				
Степень защиты	IP40, дополнительно IP54				
Выбросы NOx	Класс выбросов 2 согласно EN 676, 100-150 мг/кВтч (без допуска воздуха согласно EN 676); Конкретные значения по запросу				
Длина пламени макс. при 3 % O₂	6,0 m	6,0 m	6,4	6,4 m	6,8 m
Диаметр топки	мин. 1,3 м (в зависимости от мощности топки и соответствующих требований NOx)				
Шумовая эмиссия	< 97 дБ(А) звукового давления (среднее значение на огибающей поверхности на расстоянии 1 м)				
Место установки	Закрытые помещения или на месте монтажа с защитой от влияния погоды; неагрессивная атмосфера				
Условия окружающей среды (включая влияние теплового излучения)	от 0°C до макс. 60°C с BCS или Etamatic OEM на горелке, от -10°C до макс. 60°C с другими устройствами электронного комбинированного регулирования в распределительном шкафу котла, относительная влажность воздуха макс. 60% (специальная антикоррозионная защита по запросу)				

Технические характеристики

важные компоненты Описание горелки

Вес горелки	ок. 550 кг плюс 100 кг транспортного шасси
важные компоненты:	
Контроль пламени	QRA2 / QRA 53 / FFS 06
Запальный трансформатор	EBI
Серводвигатели	SAD 15 / STM 30/40
Реле контроля давления воздуха	DL 50 A

Режим работы

Автоматическая, регулируемая газовая горелка для технических горючих газов согласно EN 437, группы газа 2 и 3. Испытано согласно EN 676.

Применение

Горелка предназначена для эксплуатации в отопительных котлах, паровых котлах и воздухонагревателях с трехходовой или продувной топочной камерой.

Исполнение

Горелки уже имеют проволочные соединения клеммной колодке.

Исполнение BCS и Etamatic OEM

Электронное управление горелкой (топочный автомат, электронное комбинированное соединение, контроль плотности газового клапана) размещено на горелке.

Другие устройства электронного комбинированного регулирования

Электронное управление горелкой (топочный автомат, электронное комбинированное соединение, контроль плотности газового клапана) размещено в отдельном распределительном шкафу.

Приточный воздух

Колесо вентилятора избыточного давления с крутой характеристикой для выработки высокого роста давления. Стабильная характеристика горения без пульсаций также возможна на теплогенераторах с высоким сопротивлением со стороны выпуска.

Регулирование

Регулирование соотношения "топливо-воздух" через электронное комбинированное регулирование и сервоприводы на исполнительные элементы
- воздушная регулирующая заслонка
- газовая заслонка
- при необх. преобразователь частоты.

Контроль

Контроль пламени с помощью блока ультрафиолетового контроля и испытанного топочного автомата. Контроль дутьевого воздуха с помощью дифференциальных реле давления; при регулировании частоты вращения с ее контролем.

Розжиг

электрический высоковольтный розжиг через встроенную запальную горелку.

Теплоотдача запального пламени < 10% от основного пламени.

Технические характеристики

Графики мощности

График мощности N10.12000 G-E согласно EN 676

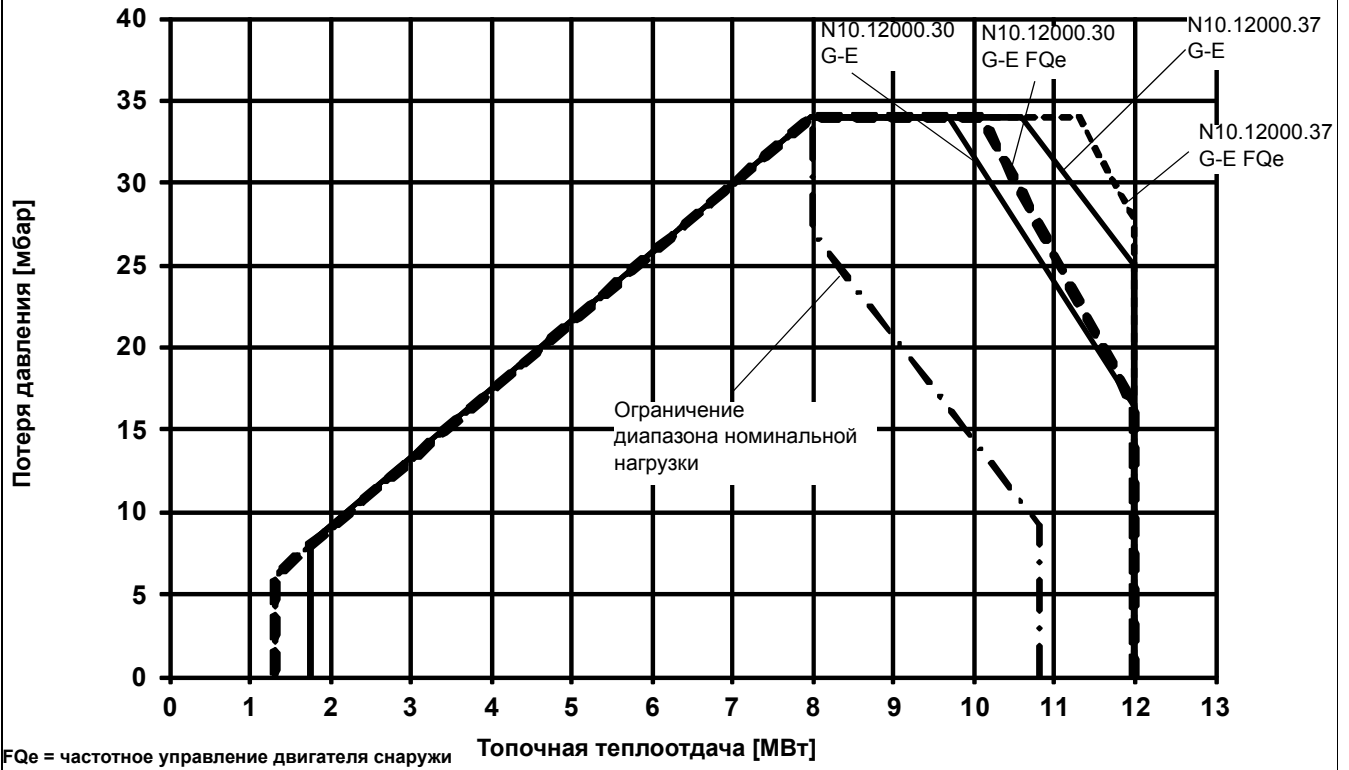
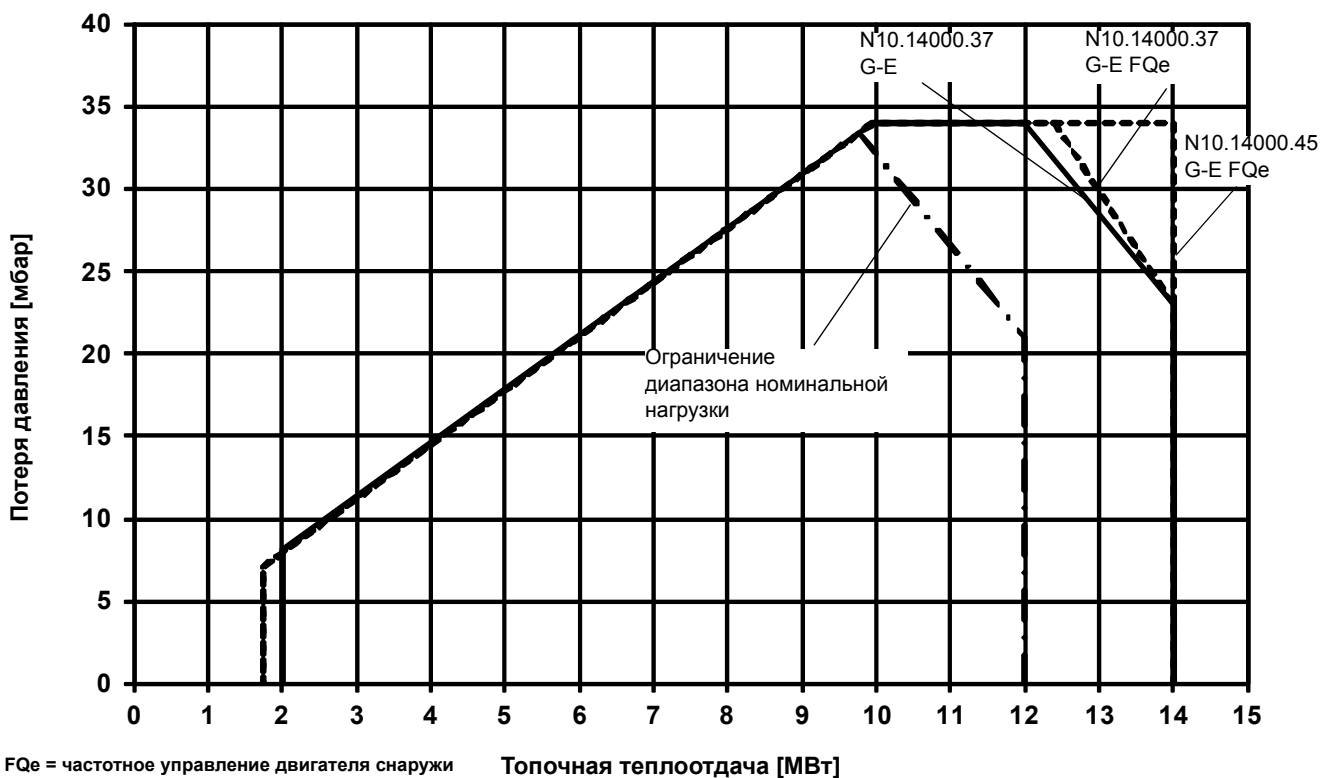
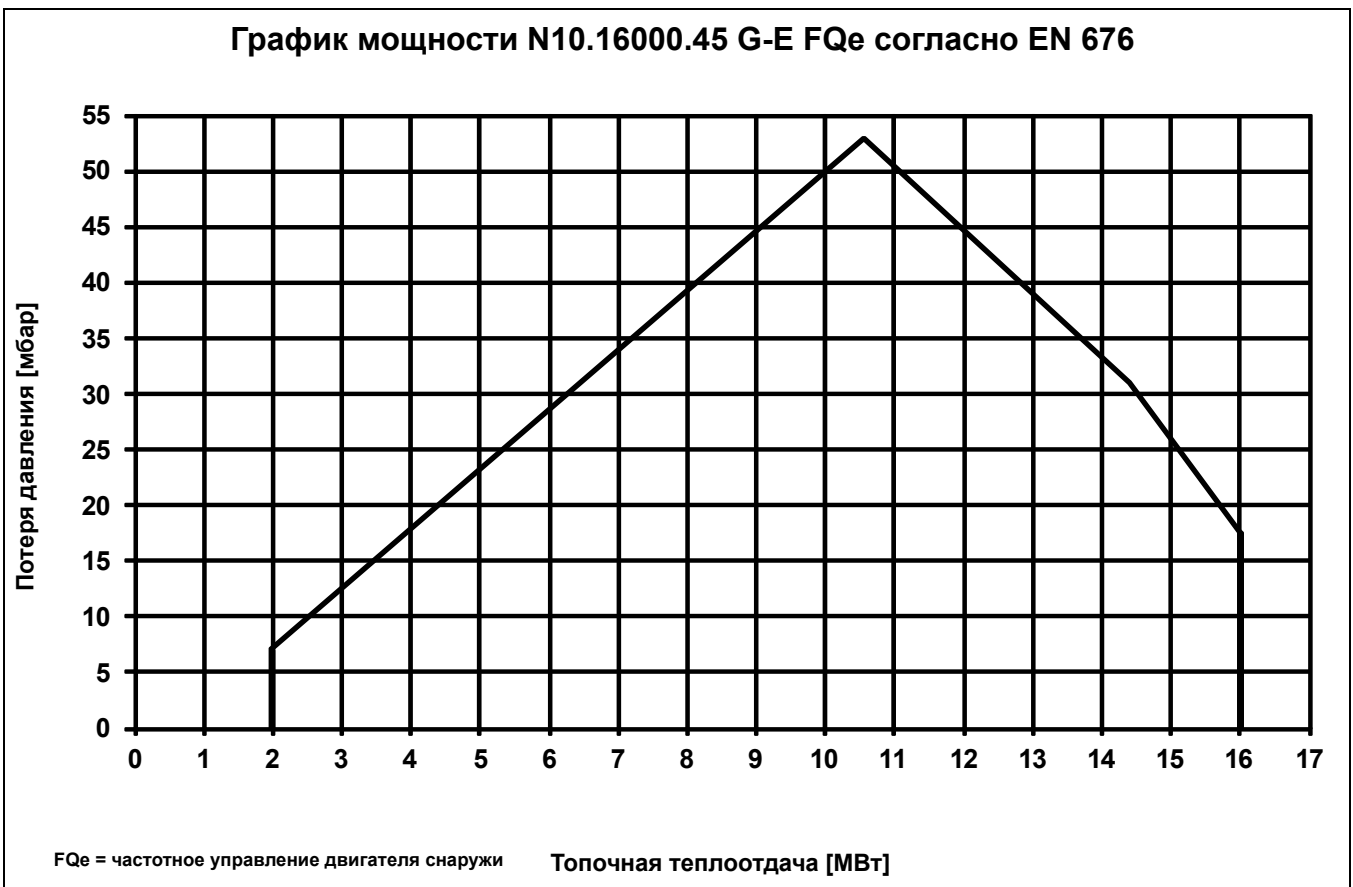


График мощности N10.14000.45 G-E согласно EN 676



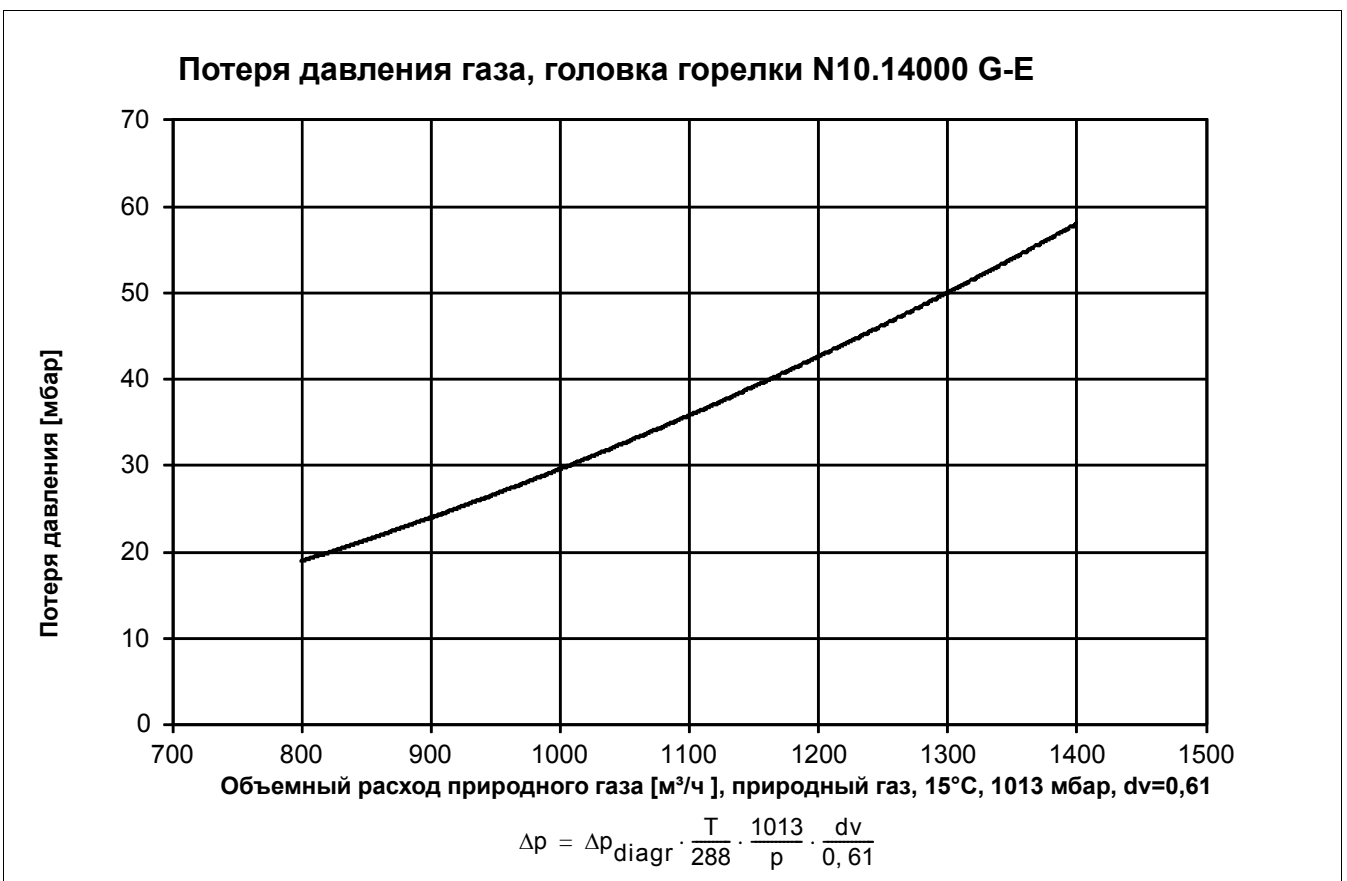
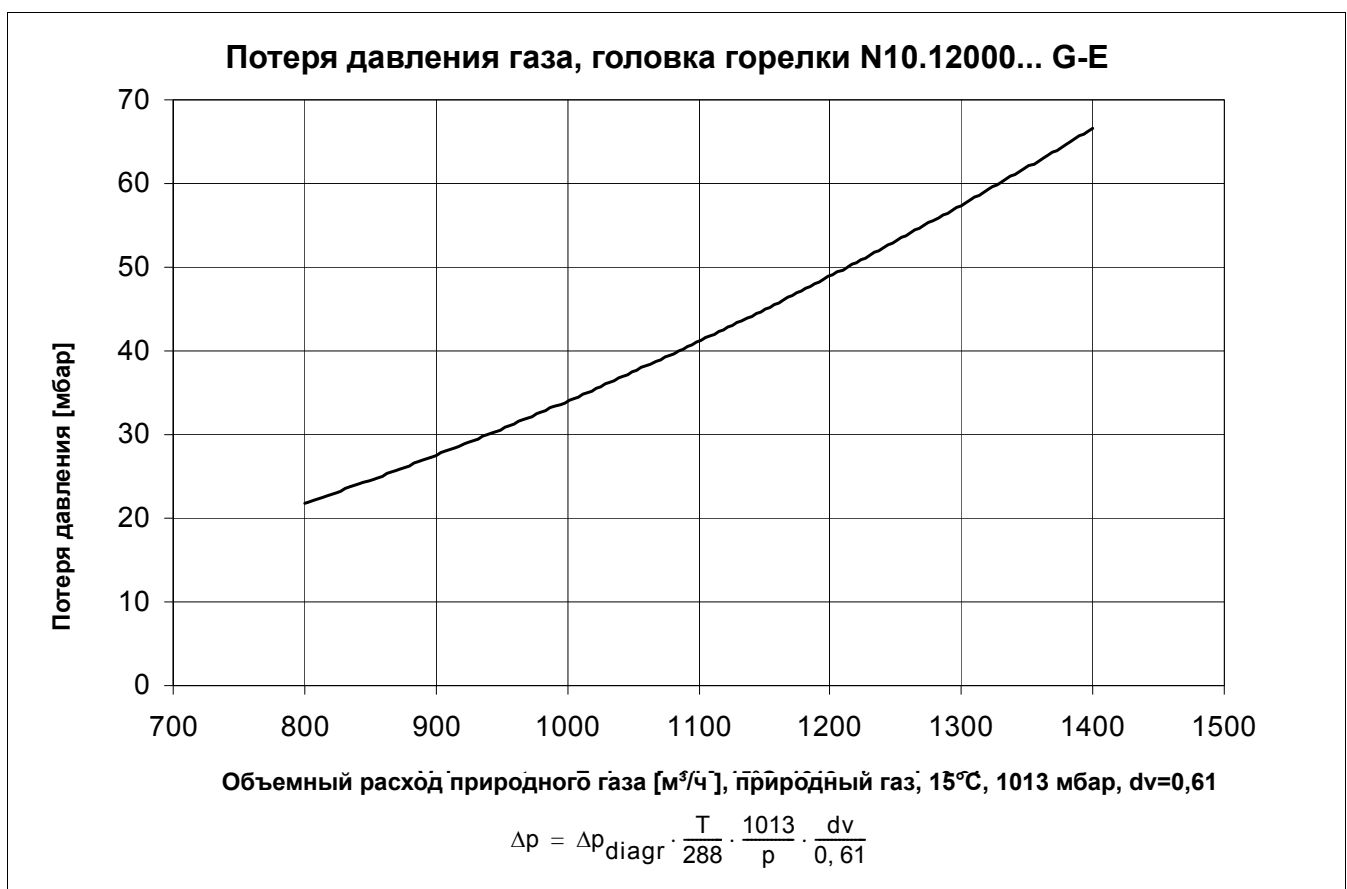
Технические характеристики

Графики мощности



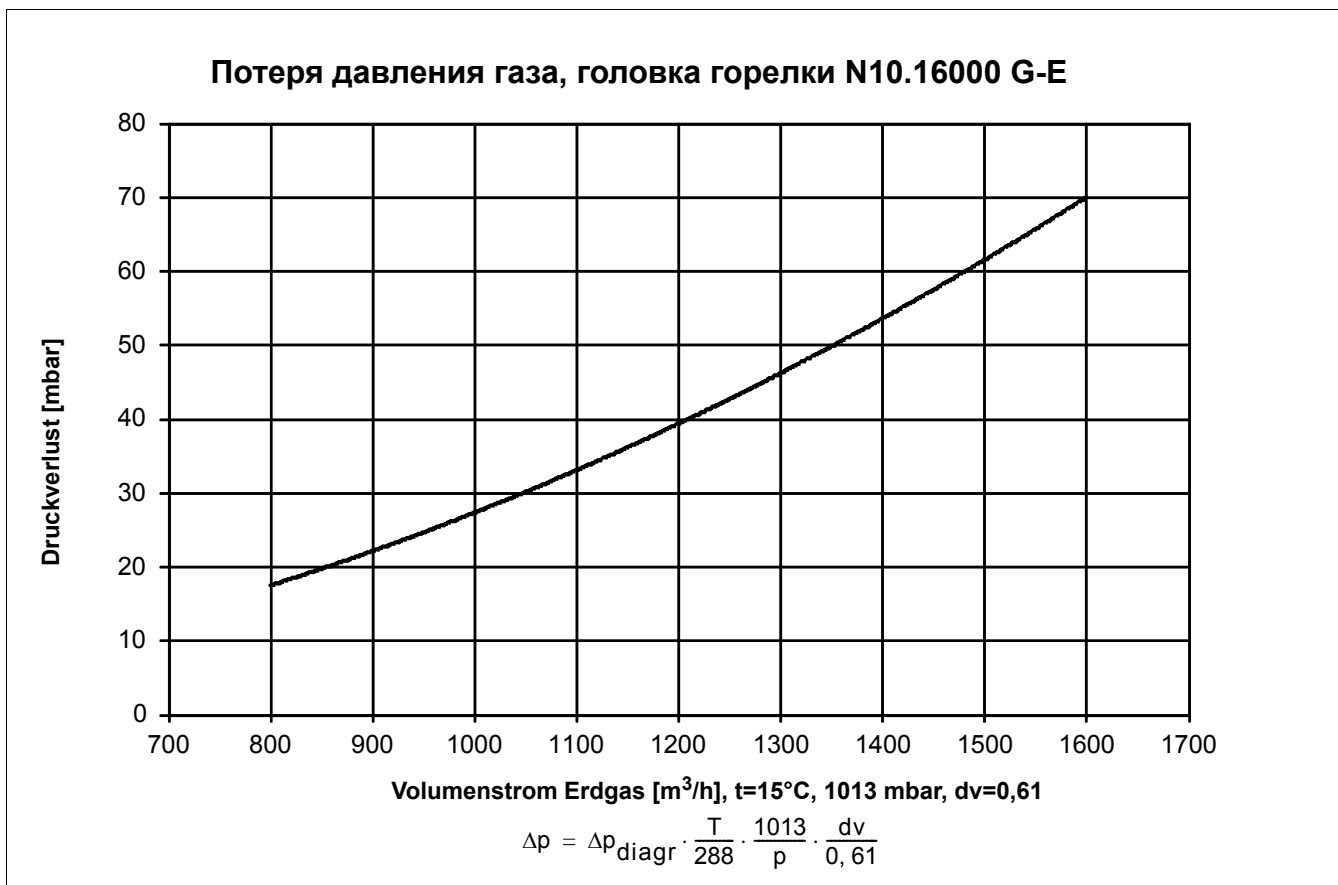
Технические характеристики

Потеря давления газа на головке горелки



Технические характеристики

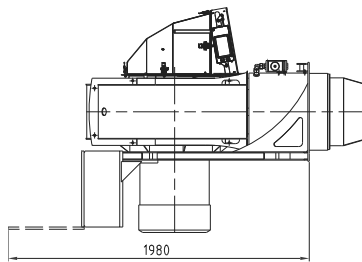
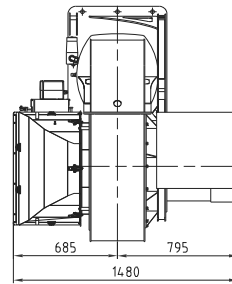
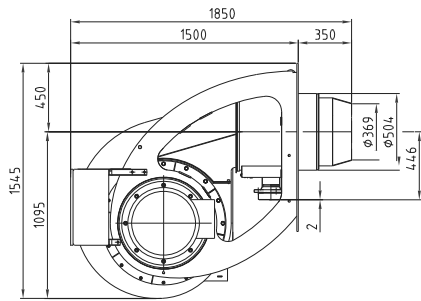
Потеря давления газа на головке горелки Потеря давления газа на газовой заслонке



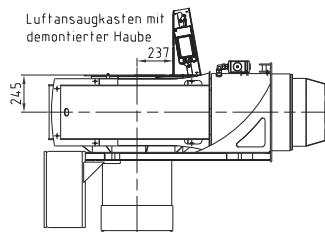
Технические характеристики

Размерные эскизы

N 10 G-E



Крышку электродвигателя можно снимать при открытии дверцы котла для проверки



Двигатель с демонтированной вентиляционной защитной решеткой

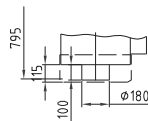
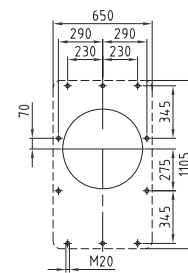
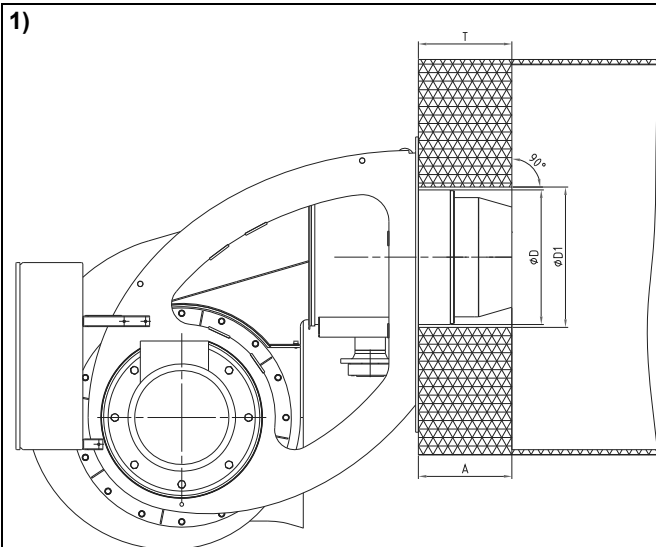


Схема сверления плиты котла



Технические характеристики

Монтажные условия



к 1) Обмуровка котла

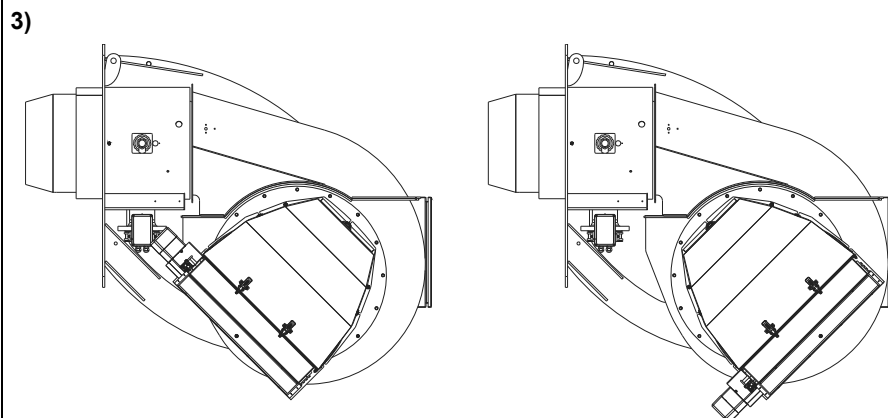
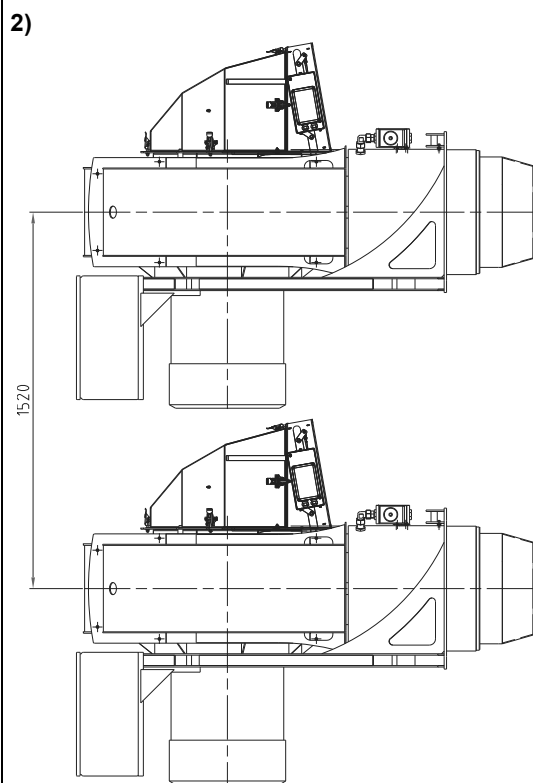
$D = 497$
 $D_1 = 525$
 $A=T = 350$ (стандартная глубина муфеля)

Глубина погружения (размер A) опционально может увеличиваться, лучше шагами по 100 мм.
На котлах с тремя газоходами:
 $A=T$ (допустимо $A=T-20\dots+80$)
На реверсивных котлах:
 $A=T+50$ мм+оборотный зазор передней огневой камеры.

Обмуровка должна выполняться перпендикулярно к трубе горелки. Необходимые согласования (скосы, закругления), которые необходимы, напр., на реверсивных котлах, должны заранее начинаться при диаметре 70 % от диаметра топки.

Промежуточное пространство между жаровой трубой горелки и обмуровкой котла должно обшиваться жаропрочным материалом (напр., Cerafelt).

Промежуточное пространство запрещается обмуровывать!



**к 3)
Примечание:**
В специальных случаях применения корпус воздухозабора может монтироваться таким образом, чтобы отверстие показывало другое направление. Габаритный чертеж незначительно отличается. Корпус воздухозабора может поворачиваться пошагово по $22,5^\circ$.

Декларация

Декларация изготовителя моноблочной газовой горелки

Elco Burners GmbH

Herbert-Liebsch-Str.4a
01796 Pirna

Телефон 03 501/795 - 30
Тел/факс 03 501/795 - 502

Декларация производителя моноблочной горелки тип N10

Обозначение изделия: N10.10000
N10.12000
N10.14000
N10.16000

исполнение: G-E, GEU2, L-E, LEUF, GL-E, GLEUF


Настоящим производитель заявляет, что горелка, входящая в состав установки для выработки тепла, спроектирована и изготовлена в соответствии с указанными ниже действующими стандартами и важными директивами. Сертификаты соответствия типа изделия, выданные известными авторизованными сертификационными центрами (Notified Body), отсутствуют, что не дает права на получение маркировки ЕС. Чтобы обеспечить соответствие изделия требованиям ЕС, необходимо выполнить единичную проверку горелки на этой установке. Эта операция может быть выполнена известным сертификационным центром в рамках проверки всей установки.


При проектировании и изготовлении были соблюдены требования следующих стандартов и директив:

Директива Европейского Союза	Применяемый стандарт	Форма будущей сертификации на соответствие требованиям ЕС
Директива по газовым приборам 2009/142/EC	DIN EN 676:2003+A2:2008	Проверка соответствия типа изделия известным сертификационным центром (модуль B) Обеспечение качества (модуль D)
Директива по аппаратам, работающим под давлением 97/23/EC	DIN EN 676:2003+A2:2008 риложение K DIN EN 267:2009+A1:2011+Приложение K DIN EN 12952-8:2002 DIN EN 12953-7:2002	Проверка соответствия типа изделия известным сертификационным центром (модуль B) Обеспечение качества (модуль D)
Директива по машинам 2006/42/EC	DIN EN 676:2003+A2:2008 Приложение J DIN EN 267:2009+A1:2011 Приложение J	Персональная декларация (модуль A)
Директива по низкому напряжению 2006/95/EC	DIN EN 50156-1:2004	Индивидуальная декларация (модуль A)

Производитель заявляет, что изделие в его исходном состоянии не соответствует условиям присвоения маркировки ЕС в части действующих директив Европейской Комиссии. Оно поставляется в качестве составной части оборудования установки для выработки тепла, подлежащей контролю.

В дальнейшем, с момента проведения проверки соответствия типа, изделие получит маркировку ЕС и сертификат соответствия. Тогда оно сможет использоваться без другой единичной проверки на установке для выработки тепла.


г-ра. Г.Оффманн (Hoffmann)
Директор по производству


г.о. Кречмер (Kretschmer)
Директор по НИОКР

14071479

We reserve the right to make technical changes to improve our products without prior notice.
Мы сохраняем за собой право производить технические изменения для улучшения нашей продукции без предварительного уведомления.

ELCO GmbH

D - 64546 Mörfelden-Walldorf

ELCO Austria GmbH

A - 2544 Leobersdorf

ELCOTHERM AG

CH - 7324 Vilters

ELCO Rendamax B.V.

NL - 1410 AB Naarden

ELCO Belgium n.v./s.a.

B - 1731 Zellik

ELCO Italia S.p.A

I - 31023 Resana (TV)